

## **HYPRACOAT F 309**

**DEGRAISSANT PHOSPHATANT A LA LANCE HAUTE-PRESSION.  
PASSIVANT ACIDE APRES DECAPAGE ALCALIN**



### **CONDITIONNEMENT :**

- Containers IBC 1000l Translucides PEHD homologués UN / Remplis à 1240 Kg
- Fût 200l Bleu foncé PEHD homologués UN / Remplis à 240 Kg
- Bidons 20l Bleu foncé PEHD homologués UN / Remplis à 25 Kg

### **DOMAINES D'APPLICATION :**

HYPRACOAT F309 est un procédé de phosphatation amorphe destiné au traitement de pièces métalliques. Il s'applique sur l'acier au moyen d'un appareil haute pression. Le traitement confère au substrat des propriétés favorisant l'accrochage de finitions organiques (peintures et vernis). Outre ses très bonnes propriétés d'adhérence, la couche de conversion développée sur le substrat permet une bonne protection anticorrosion.

HYPRACOAT F309 est un produit de dégraissage-phosphatation complet.

### **MISE EN OEUVRE :**

**1. CONCENTRATION :** 5 à 10% (v/v) en HYPRACOAT F309

**2. TEMPERATURE D'APPLICATION :** Ambiante à 80°C

**3. TEMPS DE CONTACT :** 30 s à 1 mn

**4. PRESSION :** 20 à 60 bars

**Remarque :** Pour un bain neuf monté à 1,0% (v/v) en HYPRACOAT F309 : V = 3,7 cm<sup>3</sup>.



Entreprise familiale française, SCALP est un fabricant de solutions de nettoyage, protection et traitement, spécialisé depuis plus de 65 ans sur le secteur du bâtiment.



**REGENERATION DU BAIN :** Pour maintenir le bain dans les paramètres de fonctionnement préconisés, ajouter : 2,5 l d'HYPRACOAT F309 pour 1000 L de bain / pt manquant de soude N/10.\*

\* Ces paramètres sont donnés à titre indicatif et seront définis en collaboration avec nos ingénieurs commerciaux.

#### **5.STOCKAGE :**

- Température mini de stockage : -2°C
- Température maxi de stockage : + 30°C

Stocker le produit à température ambiante en local, à l'abri des intempéries et des rayons directs du soleil.

Si le produit n'est pas utilisé dans les 12 mois à partir de sa date de fabrication mais que les conditions de stockage ont été respectées alors un délai supplémentaire pourra lui être attribué. Dans ce cas, contacter notre service commercial.

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Liquide limpide – Incolore</li><li>• Masse volumique à 20°C : 1,3 +/- 0,02 g/cm<sup>3</sup></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• pH pur : 4 +/- 0,5</li><li>• Point de gel : &lt; -3 °C</li><li>• pH à 10 g/l : Non renseigné</li></ul> |
|---|--|

### **P**RECAUTIONS D'APPLICATION :

Prohiber tout contact avec la peau ou les muqueuses.

Manipuler en évitant les projections.

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur demande.

**Important :** Le contenu de cette documentation résulte de notre expérience du produit. Il ne peut engager notre responsabilité quant à son utilisation à chaque cas particulier. Compte tenu des spécificités particulières à chaque support (usures, altération de l'intégralité et/ou des propriétés, composition chimique, etc.) et pour éviter toute dégradation de la surface à traiter, il est indispensable de réaliser un essai du produit Scalp sur une petite surface à traiter en respectant la procédure d'application afin de s'assurer de l'absence d'altération. Produit professionnel : dangereux, respecter les précautions d'emploi. Porter les Equipements de Protection Individuelle (EPI) et consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).



Entreprise familiale française, SCALP est un fabricant de solutions de nettoyage, protection et traitement, spécialisé depuis plus de 65 ans sur le secteur du bâtiment.



Fiche Technique • Mai 2021  
Page 2/2