

HYPRACOAT F 309

DEGRAISSANT PHOSPHATANT A LA LANCE HAUTE-PRESSION. PASSIVANT ACIDE APRES DECAPAGE ALCALIN



Domaine d'utilisation :

HYPRACOAT F309 est un procédé de phosphatation amorphe destiné au traitement de pièces métalliques. Il s'applique sur l'acier au moyen d'un appareil haute pression. Le traitement confère au substrat des propriétés favorisant l'accrochage de finitions organiques (peintures et vernis). Outre ses très bonnes propriétés d'adhérence, la couche de conversion développée sur le substrat permet une bonne protection anticorrosion.

HYPRACOAT F309 est un produit de dégraissage-phosphatation complet.

Application :

1 - CONCENTRATION : 5 à 10% (v/v) en HYPRACOAT F309.

2 - TEMPERATURE D'APPLICATION : Ambiante à 80°C.

3 - TEMPS DE CONTACT : 30 s à 1 min.

4 - PRESSION : 20 à 60 bars.

Pour maintenir le bain dans les paramètres de fonctionnement préconisés, ajouter : 2,5 Ld'HYPRACOAT F309 pour 1000 L de bain / pt manquant de soude N/10.

Conditionnement :

20, 200, 1000 L

Le contenu de cette documentation résulte de notre expérience du produit. Il ne peut engager notre responsabilité quant à son utilisation à chaque cas particulier. Compte tenu des spécificités particulières à chaque support (usures, altération de l'intégralité et/ou des propriétés, composition chimique, etc.) et pour éviter toute dégradation de la surface à traiter, il est indispensable de réaliser un essai du produit Scalp sur une petite surface à traiter en respectant la procédure d'application afin de s'assurer de l'absence d'altération. Produit professionnel : dangereux, respecter les précautions d'emploi. Porter les Equipements de Protection Individuelle (EPI), consulter la Fiche Technique ainsi que la Fiche de Données de Sécurité (FDS) avant utilisation.