

HYPRACOAT F 309

DESENGRASANTE FOSFATANTE CON BOQUILLA DE ALTA PRESIÓN.

PASIVANTE ÁCIDO TRAS EL DECAPADO ALCALINO



ENVASES:

- Contenedores IBC de 1000 l translúcidos de PEHD, con homologación UN/Llenos hasta 1240 kg
- Barriles de 200 l oscuros de PEHD, con homologación UN/Llenos hasta 240 kg
- Bidones de 20 l oscuros de PEHD, con homologación UN/Llenos hasta 25 kg

AMBITOS DE APLICACION

HYPRACOAT F309 es un procedimiento de fosfatación amorfo destinado al tratamiento de piezas metálicas. Se aplica sobre el acero mediante un aparato de alta presión. El tratamiento confiere al sustrato propiedades que favorecen la adherencia de acabados orgánicos (pinturas y barnices). Además de sus excelentes propiedades de adherencia, la capa de conversión creada sobre el sustrato permite una buena protección contra la corrosión.

HYPRACOAT F309 es un producto de desengrasado y fosfatación completo.

APLICACION

1. CONCENTRACIÓN: del 5 al 10 % (v/v) en HYPRACOAT F309

2. TEMPERATURA DE APLICACIÓN: de ambiente a 80 °C

3. TIEMPO DE CONTACTO: de 30 s a 1 min

4. PRESIÓN: de 30 a 60 bares

Nota: para un baño nuevo montado al 1,0 % (v/v) en HYPRACOAT F309: $V = 3,7 \text{ cm}^3$.

REGENERACIÓN DEL BAÑO: para mantener el baño dentro de los parámetros de funcionamiento recomendados, añadir: 2,5 l de HYPRACOAT F309 para 1000 l de baño/peso al que le falte soda N/10.*

* Estos parámetros se proporcionan a título indicativo y se definirán en colaboración con nuestros ingenieros comerciales.

5. ALMACENAMIENTO:

- Temperatura mínima de almacenamiento: -2 °C.
- Temperatura máxima de almacenamiento: 30 °C.



Empresa familiar francesa, SCALP es un fabricante de soluciones de limpieza, protección y tratamiento, especializado desde hace más de 65 años en el sector de la construcción.



Almacenar el producto a temperatura ambiente en un lugar protegido de la intemperie y de la luz solar directa.

Si el producto no se utiliza en un periodo de doce meses tras su fecha de fabricación, pero se han respetado las condiciones de almacenamiento, podrá ampliarse su plazo de caducidad. En tal caso, póngase en contacto con nuestro servicio comercial.

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Líquido límpido, incoloro• Masa volúmica a 20 °C: 1,3 +/- 0,02 g/cm³ | <ul style="list-style-type: none">• pH puro: 4 +/-0,5• Punto de congelación: <-3 °C• pH a 10 g/l: sin información |
|--|--|

P PRECAUCIONES DE APLICACION

Evitar cualquier contacto con la piel o las mucosas.

Manipular evitando las proyecciones.

Consultar la ficha de datos de seguridad disponible previa solicitud.

Importante: el contenido de esta documentación es el resultado de nuestra experiencia con el producto. No puede comprometer nuestra responsabilidad respecto a su utilización en cada caso particular. Teniendo en cuenta las especificidades particulares de cada soporte (desgaste, modificación de la integralidad o de las propiedades, composición química, etc.) y para evitar cualquier degradación de la superficie que se va a tratar, es imprescindible realizar una prueba del producto Scalp en una pequeña parte de dicha superficie respetando el procedimiento de aplicación a fin de garantizar que no sufre ningún cambio. Producto profesional: peligroso, respetar las precauciones de uso. Llevar equipos de protección individual (EPI) y consultar la ficha de datos de seguridad (FDS).



Empresa familiar francesa, SCALP es un fabricante de soluciones de limpieza, protección y tratamiento, especializado desde hace más de 65 años en el sector de la construcción.



Ficha técnica • Mayo de 2021
Página 2/2